



Рулетки измерительные металлические

Р__УЗК

Партия № __/__

ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98 MOD)

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Рулетки P2УЗК, P5УЗК, P10УЗК, P20УЗК, P30УЗК, P50УЗК применяются для измерения линейных размеров непосредственным сравнением со шкалой рулетки.

Рулетки предназначены для эксплуатации в следующих условиях:

- температура окружающей среды от минус 40 до 50 °С;
- относительная влажность воздуха до 98 % при температуре 20 °С.

1. Описание и работа

1.1 Рулетки изготовлены в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD).

1.2 Технические характеристики рулеток приведены в таблице 1.

Таблица 1

Названия параметра	Единицы измерения	Тип рулетки					
		P2УЗК	P5УЗК	P10УЗК	P20УЗК	P30УЗК	P50УЗК
Диапазон измерения	м	от 0 до 2	от 0 до 5	от 0 до 10	от 0 до 20	от 0 до 30	от 0 до 50
Класс точности	–	3	3	3	3	3	3
Цена деления шкалы	мм	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0

1.2.1 Началом шкалы рулетки является нулевое деление, которое отдалено от торца не менее чем на 100 мм.

1.2.2 Границы допустимой абсолютной погрешности общей длины шкалы и отдельных ее интервалов при температурах (20±5) °С, мм:

- миллиметровые интервалы ± 0,2
 - сантиметровые интервалы ± 0,3
 - дециметровые интервалы ± 0,4
 - отрезок шкалы 1 м и более ± [0,40+0,20(L-1)]
- L – число полных и не полных метров в отрезке.

2. Использование по назначению

2.1 Требования безопасности и охраны окружающей среды.

2.1.1 Рулетки не являются источником повышенной опасности для здоровья человека и не содержат факторов загрязнения окружающей среды.

При эксплуатации рулетки следует руководствоваться требованиями безопасности, установленными нормативными документами.

2.2 Подготовка рулеток к работе

2.2.1 Перед эксплуатацией необходимо провести расконсервацию рулетки:

- насухо протереть измерительную ленту мягкой ветошью.

2.3 Порядок работы рулеток

2.3.1 При эксплуатации рулеток при температурах, отличных от 20 °С, необходимо вводить поправку Δ_l , на температурный коэффициент линейного расширения, рассчитываемую по формуле $\Delta_l = \alpha \times L_u \times (t - 20)$, где α – коэффициент ли-

нейного расширения материала измерительной ленты (для углеродистой стали $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$, для нержавеющей стали – $\alpha = 1,2 \times 10^{-5}$), L_n – длина по шкале рулетки, измеренная при температуре t ; t – температура воздуха при измерении, °С.

3. Методы и средства калибровки

3.1 Рулетки при выпуске из производства, после ремонта и при эксплуатации подлежат калибровке.

3.2 Калибровку рулеток проводят в соответствии с МИ 1780 «ГСИ. Ленты образцовые и рулетки металлические измерительные. Методика поверки».

3.3 Межкалибровочный интервал рулетки, находящейся в эксплуатации – 1 год.

4. Техническое обслуживание

4.1 После измерений ленту рулетки при наматывании на барабан необходимо протереть сухой мягкой ветошью.

5. Хранение и транспортирование

5.1 Рулетки следует хранить на стеллажах в отопляемых хранилищах по условиям хранения 1 в соответствии с таблицей 13 ГОСТ 15150.

5.2 Условия транспортирования в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 по ГОСТ 15150.

5.3 Рулетки перевозят в закрытых транспортных средствах.

5.4 В самолетах рулетки транспортируют в отопляемых отсеках.

6. Комплект поставки

В комплект поставки входят:

- рулетка – 1 шт.;
- руководство по эксплуатации – 1 экземпляр на партию.

7. Свидетельство о приемке и результаты калибровки

7.1 Рулетка _____ изготовлена и принята в соответствии с ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) и признана годной к эксплуатации.

ОТК _____

Дата выпуска _____

Госповеритель _____

Дата калибровки _____

МП

8. Гарантии изготовителя

8.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие рулеток требованиям ДСТУ 4179-2003 (ГОСТ 7502-98, MOD) при выполнении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть или со дня получения рулетки потребителем.